



MRK -moduł regulatora kotła
MOW -moduł obiegu wysokotemperaturowego

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

- 1- Wiszący, kondensacyjny kocioł gazowy o mocy modulowanej 17-70kW (nie mniej niż 67kW przy 80/60C) +automatyka fabryczna (obieg C.O.+OP+CT+CWU+reg. pogodowy)
- 2- Grupa bezpieczeństwa z zaworem bezp. (3bary) +zabezpieczenie przed brakiem wody- wyp. dodatkowe kotła
- 3- Filtr siatkowy do inst. gazowej dn32
- 4- Kurek gazowy dn32
- 5- Zawór kulowy dn40-8szt.
- 6- Naczynie przeponowe do inst. CO o poj. 80 litrów
- 7- Neutralizator kondensatu
- 8- Aktywny sytem bezpieczeństwa instalacji gazowej ASBiG
- 9- Rozdzielacz C.O. DN65/3xDN50
- 10-Zmiękcacz wody V=1,2m³/h, Złoże 15 litrów, U= 230/50 V/Hz +wyp. dodatkowe, zawory odcinające dn20, filtr, zawór zwrotny EA dn20
- 11- Zasobnik bivalentny CWU o poj. 1000 litrów
- 12- Naczynie przeponowe do wody o poj. 80 litrów
- 13- Zawór bezpieczeństwa do zas. CWU po=6 bar, 1"
- 14- Zawór trójdrożny dn40, kvs 22 z silownikiem
- 15- Pompa obiegowa wody grzewczej OP o parametrach: H=60 kPa; V=4,03 m³/h
- 16- Zawór zwrotny dn50- 1szt.
- 17- Zawór kulowy dn50- 3szt.
- 18- Pompa obiegowa wody grzewczej CT o parametrach: H=20 kPa; V=2,27 m³/h
- 19- Zawór zwrotny dn40- 2szt.
- 20- Pompa obiegowa obiegu glikolowego CT o parametrach: H=40 kPa; V=2,27 m³/h
- 21- Pompa obiegowa wody grzewczej zas. CWU o parametrach:H=30kPa; V=1,52 m³/h
- 22- Zawór zwrotny dn25- 2szt.
- 23- Zawór kulowy dn25- 9szt.
- 24- Zawór kulowy ze spustem dn25- 3szt.
- 25- Zawór kulowy do wody ze spustem dn32- 1szt.
- 26- Zawór kulowy do wody dn32- 8szt.
- 27- Zawór zwrotny do wody dn32- 3szt.
- 28- Filtr do wody dn32- 1szt.
- 29- Pompa przewalowa C.W.U. (do dezynfekcji zbiornika) o parametrach: H=30kPa; V=2,58 m³/h

- 30- Zawór do wody dn20-3szt.
- 31- Filtr do wody dn20
- 32- Pompa wody cyrkulacyjnej o parametrach: H=15 kPa; V=0,15 m³/h
- 33- Zawór zwrotny do wody dn20- 2szt.
- 34- Zawór trójdrożny mieszający termostatyczny dn32-Tcwu=55C
- 35- Zawór trójdrożny strefowy dn25 z silownikiem ze sprężyną powrotną
- 36- Solarna grupa pompowa z zaw. bezpieczeństwa 6 bar i ratametem 2-12 l/min
- 37- Naczynie przeponowe wzbiorcze do inst. sol. V=35dm³; po=2,5bar; Pn (ciśnienie napełniania) = 3,1 bar, Pmax=10bar
- 38- Płaski kolektor cieczowy o powierzchni absorbera 8x2,27 m² i masie kompletu m=443kg
- 39- Zawór równoważący kvs=3,3m³/h ze wskaźnikiem przepływu 2-12 l/min
- 40- Wymiennik płytowy woda-glikol 35% 70/55C-65/50C o mocy 36.6kW
- 41- Naczynie przeponowe inst. glikolowej CT o poj. V=18litrów
- 42- Zawór bezpieczeństwa 1/2" (po=3bary)
- 43- Schładzacz inst. solarnej glikolu z poziomym przepływem powietrza Qn=24kW (90/70, tz=30C); Ne=4.0kW; U=400V

ARCHIKON NR RYSUNKU
ROBERT KRYSPIAK
58 - 100 Świdnica, ul. Armii Krajowej 29/9
tel.: 74 - 85 - 20 - 600 lub 604 - 560 - 251
e-mail: biuro@archikon.net
NIP: 884-154-62-33, Regon: 890647666

IS-14

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO
BUDOWA OBIEKTU OŚWIATOWEGO PRZEDSZKOLA I ŻŁOBKA W UKŁADZIE PARTEROWEJ ZABUDOWY ATRIALNEJ PRZEWIDZIANEJ DO REALIZACJI W II ETAPACH PSZENNO DZ. NR 65/119, 65/118, 55, OBRĘB PSZENNO UL. SŁONECZNA, 58-125 PSZENNO

TYTUŁ RYSUNKU
KOTŁOWNIA I ETAP - SCHEMAT TECHNOLOGICZNY

STADIUM OPRACOWANIA		SKALA	
PROJEKT WYKONAWCZY		-	
IMIĘ I NAZWISKO	SPEC./NR UPRAWNIENI	DATA	PODPIS
PROJEKTANT			
mgr inż. MARIUSZ WAŚNIEWSKI	spec. instalacje sanitarne 108/DOŚ/06	10.2019	